

**REUNION DE DIRECTORIO NACIONAL
SESIÓN ORDINARIA N°6
Periodo 2015-2018
Miércoles 8 de Junio de 2016**

Tabla:

- 1. Lectura Actas anteriores y aprobación**
- 2. Proceso de Afiliación y Desafiliación de Socios: incorporación y renunciaciones**
- 3. Orden del día:**
 - 3.1. Reunión con directivos de la Asociación Chilena de Psicología Jurídica y Forense a las 10.30 horas.
 - 3.2. VIII Congreso Nacional. Carta Gantt, presentación proyecto, auspicios y patrocinios
 - 3.3. Departamentos
 - 3.3.1. Tesorería
 - 3.3.2. Filiales Regionales
 - 3.4. Comisiones
 - 3.5. Varios: Uso de tarjeta de crédito del Colegio de Psicólogos de Chile para compra de pasajes aéreos de la nueva integrante de la comisión de ética, Ps. María Teresa Juliá que vive en La Serena y traslado en servicio de taxis UBER cuando se requiera.

Asistencia:

Ps. Alejandra Melús, Presidenta Nacional
Ps. Alfonso Luco, Vice Presidente
Ps. Fernando Urrea, Secretario General
Ps. Hernán Villegas, Tesorero General
Ps. Susana Romero, Directora Nacional
Ps. Camilo Castellón, Director Nacional
Ps. Alexander Kalawski, Director Nacional
Ps. Arturo Prieto, Director Nacional

Se excusa:

Ps. Mónica Monje, Directora Nacional

No asiste:

Ps. Rodrigo Molina, Past President

Invitado:

Abogado Antonio Morales

Siendo las 10.10 hrs. se da inicio a sesión ordinaria de Directorio Nacional.

Toma acta Secretario General Fernando Urrea con el apoyo de la secretaria administrativa Claudia Santibáñez H.

1. Lectura Actas anteriores y aprobación

Secretario General Fernando Urrea consulta si alguien tiene alguna observación a las actas de fecha 11 y 18 de Mayo de 2016, reunión ordinaria y extraordinaria respectivamente.

Se acuerda por unanimidad de los presentes aprobar sin modificaciones acta N°5 sesión ordinaria de fecha 11 de abril de 2016 y acta N°3 sesión extraordinaria de fecha 18 de mayo de 2016.

2. Proceso de Afiliación y Desafiliación de Socios: incorporación y renunciaciones

Secretario General Fernando Urrea procede a leer 15 solicitudes de ingreso:

	APELLIDO	NOMBRE	UNIVERSIDAD
1	AVENDAÑO BOBADILLA	RENE RODRIGO	AUTONOMA DE CHILE
2	BASCUÑAN RODRIGUEZ	ALEJANDRA PATRICIA	DE TALCA
3	BRAGA CALDERON	JAZMIN ANDREA	DE CHILE
4	CHAVEZ SAEZ	ALVARO NICOLAS	DIEGO PORTALES
5	DURAN COMESAÑA	CECILIA	ACADEMIA DE HUMANISMO CRISTIANO

6	ESCOBAR ZAMBRANO	ALEJANDRA JAVIERA	ALBERTO HURTADO
7	GARCÍA FUENTES	ORIETTA	UCINF
8	GUERRERO CEBALLOS	ROBERTO ANDRES	CENTRAL
9	HERNANDEZ ESPINOSA	BARBARA ROCIO	PEDRO DE VALDIVIA
10	JORQUERA ROSSEL	SUSANA LORENA	ARTURO PRAT
11	LORCA PASTENE	JUAN ERNESTO	BOLIVARIANA
12	MUÑOZ ROJAS	MARCELA ALEJANDRA	CATOLICA DE CHILE
13	RISSO DAWIDOWIDZ	CONTANZA ANDREA	DE LOS ANDES
14	SALAS NICOLAU	MARIA FERNANDA	ADOLFO IBAÑEZ
15	SALINAS CIFUENTES	BARBARA	ADOLFO IBAÑEZ

Se acuerda por unanimidad de los presentes aprobar todas las incorporaciones presentadas.

Secretario General Fernando Urra informa 5 renunciaciones:

Nº	NOMBRE	APELLIDO	REGISTRO
1	NATALIA ANDREA	FERNANDEZ MENDOZA	3972
2	CAROLINA	GOMEZ HERRERA	3967
3	MARIELA	ORTEGA AVALOS	5620
4	DIEGO	PEREZ FOSTER	5154
5	EUGENIO	RODRIGUEZ CABRERA	4784

Se acuerda por unanimidad de los presentes aprobar todas las renunciaciones presentadas.

3. Orden del día:

3.1. Reunión con directivos de la Asociación Chilena de Psicología Jurídica y Forense a las 10.30 horas.

Asisten por la ACHPSIJU: Ps. Carlos Madariaga, Presidente y Ps. Karina Valenzuela, Secretaria, quienes informan en parte de la historia de la asociación y los planes a desarrollar. Entre otras cosas, se encuentran en proceso de iniciar la instancia de acreditación de la especialidad, a lo que el Ps. Madariaga pide apoyo al Colegio por la experiencia que se tiene en la acreditación de la especialidad Clínica.

Se concuerda que siga existiendo un acuerdo de colaboración entre ambas instituciones y participarán en forma activa en el próximo VIII Congreso Nacional de Psicología.

Siendo las 11.27 horas sale de la sala el Director Camilo Castellón.

3.2. VIII Congreso Nacional. Carta Gantt, presentación proyecto, auspicios y patrocinios

Secretario General Fernando Urra informa que se ha conseguido sin costo el Salón Principal del Edificio Telefónica para realizar la ceremonia de inauguración del VIII Congreso Nacional el 26 de Julio de 2017. Tiene una capacidad de 290 personas.